



REGLAMENTO DE RODEO





INTRODUCCIÓN

El riesgo eléctrico y de caída de alturas son los principales causantes de los accidentes graves y mortales en la ejecución de los trabajos de redes eléctricas, la Salud Ocupacional juega un papel fundamental en el desarrollo de actividades que promueven las prácticas seguras en el trabajo, brindando espacios que conlleven a fortalecer las competencias empresariales, la cultura del autocuidado así como la salud mental y el bienestar de sus trabajadores mediante la integración y participación; De esta manera dentro del marco de los XIV JUEGOS NACIONALES DEL SECTOR ELECTRICO, la Empresa Electrificadora de Santander ESSA SA ESP, como anfitriona de este gran certamen, desarrollará la prueba reina de los juegos, denominada RODEO ELECTRICO, como homenaje a los trabajadores linieros que realizan esta actividad, y que con su esfuerzo, tenacidad y dedicación llevan la mejor ENERGÍA a nuestros hogares.

OBJETIVO GENERAL

Dentro del marco de los XIV JUEGOS NACIONALES DEL SECTOR ELECTRICO 2017, la Electrificadora de Santander SA ESP como empresa anfitriona, liderará la realización del **RODEO ELECTRICO “CON SEGURIDAD LLEGARÉ A COMPARTIR CON MI FAMILIA”**, Propiciando un espacio de integración y reentrenamiento de procedimientos operativos seguros del personal que labora en las áreas de distribución en las empresas del sector eléctrico nacional, permitiendo interactuar entre compañeros de labor y generar una competencia sana fortaleciendo la **SEGURIDAD Y EL AUTOCUIDADO**.

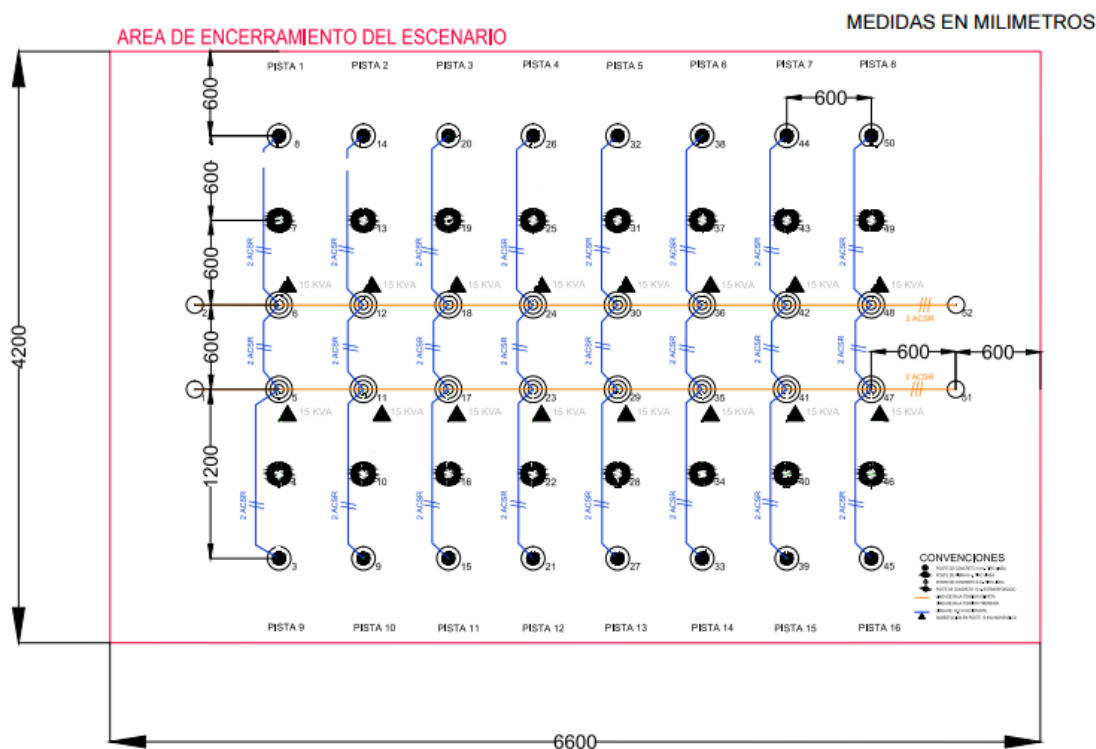
OBJETIVOS ESPECIFICOS

- Integrar a los trabajadores que laboran en los procesos misionales de las empresas del sector eléctrico colombiano.
- Generar en los participantes la cultura del trabajo seguro y el autocuidado.
- Fomentar las competencias empresariales, productividad en campo y estándares de seguridad en los procesos de distribución de energía eléctrica.
- Fortalecer y ampliar los conocimientos técnicos en los procesos de distribución de energía eléctrica.



- Reconocer las destrezas y habilidades de los linieros en el desarrollo de sus actividades.

DESCRIPCIÓN DE LA PISTA



Presentamos seis filas de postes (concreto de 12 mts y de concreto de 14 mts) para ser distribuidas en 16 pistas, las cuales corresponden a las posibles empresas participantes.

Los componentes que conformaría cada PISTA son:

- 1 poste de concreto de 12 metros extra reforzado de 1050 Kg. Circular
 - 1 poste de concreto de 14 metros tipo línea 750 Kg. circular
 - 1 poste de 12 metros de tipo línea 510 Kg. Circular
- La separación entre postes es de aproximadamente 6 metros.



GENERALIDADES

Los postes 5T, 6T, 11T, 12T, 17T, 18T, 23T, 24T, 29T, 30T, 35T, 36T, 41T, 42T, 47T y 48T, serán de concreto de 14 metros x 750 kilos (para la prueba de agilidad) y se le instalarán transformadores de 15 KVA a la altura reglamentada (6,5 m. aprox.), en estos postes se instalarán crucetas metálicas de 2 metros para los DPS, los seccionadores y para fijar mediante aisladores poliméricos las líneas de MT, llevarán también las bajantes a tierra de los **DPS** y el transformador, y se instalará en ellos redes de baja tensión de tres conductores, esta red irá del poste 1 al poste 51 y del poste 2 al poste 52. Estos postes serán de 8 metros de concreto x 510 kg.

Los postes 3,8,9,14,15,20,21,26,27,32,33,38,39,44,45 y 46 serán de 12 metros x 1050 kg de concreto y terminales de circuito por media tensión.

Los postes 4,7,10,13,16,19,22,25,28,31,34,37,40,43,46 y 49 serán 12 metros X 510 Kg de concreto de paso en red de MT.

Las pistas estarán numeradas del 1 al 16 quedando de la siguiente manera:

PISTA 1	<i>Postes 8L, 7P y 6T</i>	PISTA 9	<i>Postes 3L, 4P y 5T</i>
PISTA 2	<i>Postes 14L, 13P Y 12T</i>	PISTA 10	<i>Poste 9L, 10P Y 11T</i>
PISTA 3	<i>Postes 20L, 19P Y 18T</i>	PISTA 11	<i>Postes 15L, 16P Y 17T</i>
PISTA 4	<i>Postes 26L, 25P Y 24T</i>	PISTA 12	<i>Postes 21L, 22P Y 23T</i>
PISTA 5	<i>Postes 32L, 31P y 30T</i>	PISTA 13	<i>Postes 27L, 28P y 29T</i>
PISTA 6	<i>Poste 38L, 37P Y 36T</i>	PISTA 14	<i>Poste 33L, 34P Y 35T</i>
PISTA 7	<i>Poste 44L, 43P Y 42T</i>	PISTA 15	<i>Poste 39L, 40P Y 41T</i>
PISTA 8	<i>Postes 50L, 49P Y 48T</i>	PISTA 16	<i>Postes 45L, 46P Y 47T</i>

NOTA: una vez se conozca el número de empresas participantes se podrá disminuir a este mismo número la cantidad de pistas del campo, adicionando dos libres para entrenamientos.



INTEGRANTES DEL EQUIPO POR EMPRESA: El equipo de cada empresa estará conformado por 8 integrantes así:

1. Seis linieros (uno de los cuales actuará como jefe de grupo designado).
2. Dos jueces Veedores (Distribución y de salud Ocupacional quienes se alternarán).
3. Un delegado del área técnica (director técnico del equipo). (Opcional).

Todos los integrantes del equipo deben disponer de sus elementos de protección personal y los elementos de protección contra caídas de alturas, serán trabajadores de la empresa participante o de sus contratistas de acuerdo a lo definido en el Reglamento de los **XIV JUEGOS NACIONAL DEL SECTOR ELECTRICO**, afiliados a seguridad social y a la ARL en clase de riesgo 4 o 5 y con certificación y reentrenamiento actualizado y vigente en trabajo en alturas avanzado para linieros.

PISTA POR EMPRESA: Antes de iniciar cada prueba se realizará el sorteo de la pista para cada empresa participante igual que los jueces para cada una de las pruebas.



LAS PRUEBAS

PRUEBA No. 1

HABILIDAD Y DESTREZA CON BALONES

Tiempo de rango de la prueba: 15 minutos

Puntos de la prueba: 300 puntos

Participantes: Seis (6) integrantes por equipo, cinco linieros (uno actuará como centro de control) y un jefe de grupo.

Requisitos: Los participantes deben estar vestidos con su respectiva dotación sus elementos de protección personal (casco con barbuquejo, guantes de protección mecánica, protección visual, capuchón o balaclava (para protección a la radiación solar), así como también de los EPCC.

PREPARACIÓN PARA LA PRUEBA No. 1

Cada equipo instala las líneas de vida a los postes donde van a intervenir en tuercas de ojo, dispuestas en cada lado, los jueces revisaran la compatibilidad de sus componentes.

Los elementos y equipos necesarios para la prueba serán ubicados al lado de la estructura asignada, se utilizarán para esta prueba dos balones, uno de fútbol y otro de microfútbol que estarán dispuestos en una lona y serán despachados por el jefe de grupo desde el piso.

Se iniciará la prueba y toma de tiempos una vez los equipos participantes se encuentren listos frente a sus postes con su línea de vida conectada a la argolla dorsal del arnés y sus equipos de ascenso y protección de caídas (pretales y TIE OFF) sobre el hombro.

Cuatro integrantes se suben en cada poste de la pista asignada ubicándose por encima (los pies) de la red de baja tensión, donde exista, se posicionarán en su lugar de trabajo, el quinto y el sexto se ubican en el piso y uno de ellos (el jefe de grupo) le envía uno a uno los balones al liniero que está en el primer poste superior,





este en la medida que los recibe los envía a su compañero y este al siguiente en forma secuencial haciendo tres vueltas primero a su derecha (**PRIMERA RONDA**), BAJA LOS BALONES AL PISO, EL LINIERO DEL PISO NUEVAMENTE ENVIA UNO A UNO LOS BALONES Y NUEVAMENTE SE INICIA las tres vueltas a la izquierda (**SEGUNDA RONDA**). Terminada esta ronda, envían los balones al piso y realizan el descenso.

En el evento que un balón caiga al piso se debe comenzar de nuevo la ronda **EN LA CUAL SE CAYÓ EL BALON** (es decir si el balón se cayó en la segunda ronda ó sea hacía la izquierda, unicamente se repite esta ronda) y si se cayó en primera ronda ó sea hacia la derecha, se parte de cero con los dos balones en el piso y se inicia nuevamente con las tres vueltas a la derecha y las tres a la izquierda y el cronómetro continuará registrando el tiempo, hasta que se realicen las rondas completas, adicionalmente por cada caída del balón se penalizarán cinco (5) puntos.

En el evento en que uno o los balones se caigan al piso solo el jefe de grupo podrá intervenir devolviendolo a los linieros.

Si no son regresados los balones al piso en la primera ronda, se castigará con menos cien (-100) puntos de la prueba.

El ascenso y descenso se realizará con pretales y cumpliendo los protocolos establecidos para todas las pruebas.

La prueba termina cuando los linieros estén en el piso y hayan retirado los pretales, el anclaje portátil y se los han colocado en sus hombros.

“EL JUZGAMIENTO A SEGUIR EN TODA LA PRUEBA SE DESCRIBE EN LA PLANILLA DE LA PRUEBA 1”



PRUEBA No. 2

INSTALACIÓN DE CRUCETA DE DOS METROS EN POSTE DE 12 METROS EN DISPOSICIÓN TRIANGULAR DE PASO CON AISLADORES TIPO PIN

Tiempo de rango de la prueba: 50 minutos

Puntos de la prueba: 1400 puntos

Participantes: Seis (6) integrantes por equipo, cinco linieros (uno actuara como centro de control) y un jefe de grupo.

Requisitos: Los participantes deben estar vestidos con su respectiva dotación sus elementos de protección personal (casco con barbuquejo, guantes de protección mecánica, protección visual, capuchón o balaclava (para protección a la radiación solar), así como también de los EPCC.

PREPARACIÓN PARA LA PRUEBA No. 2

Cada equipo instala las líneas de vida a los postes donde van a intervenir en tuercas de ojo dispuestas en cada lado, los jueces revisaran la compatibilidad de sus componentes.

Los materiales, herramientas y equipos necesarios para la prueba serán ubicados al lado de la estructura asignada. Las escaleras deben estar recogidas, con sus cuerdas de amarre y líneas de vida dispuestas al lado de las mismas.

La prueba se inicia a partir del momento de la entrega de los formatos de planificación, análisis de seguridad en el trabajo (AST), permiso de trabajo y la lista de materiales por parte de los jueces al coordinador de grupo, atendiendo el siguiente procedimiento sin contabilizar el tiempo:

1. El equipo de trabajo planea la actividad de diligenciando en forma concertada todos los espacios del formato de análisis de seguridad en el trabajo (AST) de una manera coherente y una vez firmado por todos los integrantes del equipo lo entregan a los jueces.
2. El equipo de trabajo diligencia el permiso de trabajo en forma concertada y de manera coherente, llenando todos los espacios y firmado por sus integrantes, el que será entregado a los jueces al finalizar la prueba.



3. Cada uno de los integrantes del equipo de trabajo, se coloca los elementos de protección personal correctamente. Realizan verificación de todos los elementos: de protección personal (EPP), de protección contra caídas (EPCC), sistemas de acceso pretales, escaleras, elementos de protección contra riesgo eléctrico (EPCRE), demás equipos, herramientas y materiales.
4. Diligencian todos los campos del vale, con la lista de materiales y procederán a solicitar y retirar los mismos del almacén, allí dejará el formato como evidencia.
5. Una vez los equipos participantes se encuentren listos con sus herramientas, materiales y equipos necesarios para iniciar la prueba, se dará inicio a la toma de tiempos en forma simultánea para la preparación física (calentamiento) liderada por un integrante del grupo.

TERMINADO EL TIEMPO DEL CALENTAMIENTO, SE DARA INICIO A LA PRUEBA EN FORMA SIMULTANEA.

“EL JUZGAMIENTO Y EL PASO A PASO A SEGUIR EN TODA LA PRUEBA SE DESCRIBE EN LA PLANILLA DE LA PRUEBA 2”



PRUEBA No. 3

CAMBIO DE TRANSFORMADOR DE 15 KVA MONOFÁSICO Y DPS EN MEDIA Y BAJA TENSIÓN

Tiempo de rango de la prueba: 60 minutos

Puntos de la prueba: 1070 puntos

Participantes: Seis (6) integrantes por equipo, cinco linieros (uno actuara como centro de control) y un coordinador de grupo.

Requisitos: Los participantes deben estar vestidos con su respectiva dotación sus Elementos de protección personal (casco con barbuquejo, guantes de protección mecánica, protección visual, capuchón o balaclava (para protección a la radiación solar), así como también de los EPCC.

PREPARACIÓN PARA LA PRUEBA No. 3

Cada equipo instala las líneas de vida a los postes donde van a intervenir en tuercas de ojo, dispuestas en cada lado, los jueces revisaran la compatibilidad de sus componentes.

Los materiales, herramientas y equipos necesarios para la prueba serán ubicados al lado de la estructura asignada. Las escaleras deben estar recogidas, con sus cuerdas de amarre y líneas de vida dispuestas al lado de las mismas.

La prueba se inicia a partir del momento de la entrega de los formatos de planificación, análisis de seguridad en el trabajo (AST), permiso de trabajo y la lista de materiales por parte de los jueces al coordinador de grupo, atendiendo el siguiente procedimiento sin contabilizar el tiempo:

1. El equipo de trabajo planea la actividad diligenciando en forma concertada todos los espacios del formato de análisis de seguridad en el trabajo (AST) de manera coherente y una vez firmado por todos los integrantes del equipo lo entregan a los jueces.

Síguenos en:



ESSA.com.co



ESSA Grupo EPM



@ESSAGrupoEPM



essagrupoepm



essa epm



ESSA Grupo EPM



ESSA EPM

ESSA
siempre adelante

Grupo-epm



2. El equipo de trabajo diligencia el permiso de trabajo en forma concertada y de manera coherente, llenando todos los espacios y firmado por sus integrantes, el que será entregado a los jueces al finalizar la prueba
3. Cada uno de los integrantes del equipo de trabajo, se coloca los elementos de protección personal correctamente. Realizan verificación de todos los elementos: de protección personal (EPP), de protección contra caídas (EPCC), sistemas de acceso pretales, escaleras, elementos de protección contra riesgo eléctrico (EPCRE), demás equipos, herramientas y materiales.
4. Diligencian todos los campos del vale, con la lista de materiales y procederán a solicitar y retirar los mismos del almacén, allí dejará el formato como evidencia.

Una vez los equipos participantes se encuentren listos con sus herramientas, materiales y equipos necesarios para iniciar la prueba, se dará inicio a la toma de tiempos en forma simultánea para la preparación física (calentamiento) liderada por un integrante del grupo.

TERMINADO EL TIEMPO DEL CALENTAMIENTO, SE DARA INICIO A LA PRUEBA EN FORMA SIMULTANEA.

“EL JUZGAMIENTO Y EL PASO A PASO A SEGUIR EN TODA LA PRUEBA SE DESCRIBE EN LA PLANILLA DE LA PRUEBA 3”



PRUEBA 4

RESCATE EN ALTURAS DE FORMA SEGURA Y RÁPIDA DE UN LINIERO QUE HA SUFRIDO UN CHOQUE ELÉCTRICO

En esta prueba debemos asegurar la integridad del rescatista frente al riesgo eléctrico, por lo que el liniero accidentado estará ubicado por encima del transformador sobre las crucetas que soportan los DPS; el rescate debe incluir apertura del circuito en el arranque e instalación de equipo de puesta a tierra en la red de baja tensión.

Tiempo de Rango de la Prueba: 20 minutos **Puntos de la prueba:** 450 puntos
Participantes: Cinco linieros y el jefe de grupo

Requisitos: Los participantes deben estar vestidos con sus Elementos de Protección Personal (casco con barbuquejo, guantes para trabajo mecánico, protección visual) y la utilización de los Elementos de Protección Contra Caídas (EPC).

El propósito de esta prueba es fortalecer los procedimientos de rescate y primeros auxilios de posibles contingencias que se puedan presentar.

Situación presentada: Un liniero sufre un accidente eléctrico mientras trabaja en una estructura al hacer contacto con redes de energía de media tensión, se encuentra inconsciente, tiene signos vitales, con trauma por suspensión (síndrome del arnés) y se encuentra conectado a un sistema de protección contra caídas (TIE OFF).

Ubicación del Muñeco de 65 kilos: Sentado sobre las crucetas que soportan los DPS. El trabajador que realiza el ascenso para el rescate debe contar con: Arnés, eslinga de posicionamiento, línea de servicio, mosquetones, sus respectivos pretales, Anclaje portátil y asegurados a la línea de vida vertical instalada en cada estructura, los demás linieros auxiliares contarán con sus EPP y elementos de protección contra caídas y el jefe de grupo con todos sus EPP.



Una vez identificada la condición presentada, el jefe de grupo activa el plan para la atención de emergencias, orienta a sus colaboradores sobre el rescate a efectuar, se comunica con el centro de control y reporta lo sucedido y solicita apoyo con una ambulancia para el sitio del accidente, además consigna el circuito que van a intervenir para hacer el rescate de forma segura. (el grupo puede hacer el alistamiento para hacer el corte visible en los cortacircuitos del arranque).

Una vez los equipos participantes se encuentren listos con sus equipos necesarios para iniciar la prueba, se dará inicio a la toma de tiempos en forma simultánea.

“EL JUZGAMIENTO Y EL PASO A PASO A SEGUIR EN TODA LA PRUEBA SE DESCRIBE EN LA PLANILLA DE LA PRUEBA 4”



PRUEBA No 5

AGILIDAD Y DESTREZA EN ASCENSO Y DESCENSO SEGURO CON PRETALES "LINIERO DE ORO"

La pista por empresa está comprendida del poste donde está instalado el transformador. Poste de 14 metros tipo línea. 750 Kg

Tiempo rango de la prueba: 10 minutos Puntos de la prueba: 200 puntos
Participantes: 2 linieros por equipo

Cada equipo designa dos de sus linieros, uno principal para realizar el ascenso y descenso a poste con obstáculos ubicado en el campo (poste de 14 metros por 750 kg) el otro auxiliar para que le guíe en la colocación de los elementos.

Requisitos: El liniero principal (quien realizará la prueba), debe colocarse los elementos de protección personal (casco con barbuquejo, capuchón o balaclava para protección solar, gafas de protección visual, guantes para trabajo mecánico), los elementos de protección contra caídas (arnés tipo liniero, eslinga de posicionamiento, conector de anclaje o tercer pretal), llevar cuerda de servicios y su respectivo banderín y realizar el ascenso y descenso seguro de la estructura de acuerdo al procedimiento establecido.

Los participantes previamente a la prueba, organizarán en el piso los EPP y EPCC, cuerda de servicios y banderín; el freno salva caídas estará instalado a la línea de vida y será conectado por el liniero auxiliar.

Una vez los equipos participantes se encuentren listos con sus equipos necesarios para iniciar la prueba se dará inicio a la toma de tiempos en forma simultánea.

“EL JUZGAMIENTO Y EL PASO A PASO A SEGUIR EN TODA LA PRUEBA SE DESCRIBE EN LA PLANILLA DE LA PRUEBA 5”

Los puntajes obtenidos serán computados a la tabla de calificación y estos linieros serán premiados individualmente, independientemente del puesto obtenido por empresa.



SISTEMA DE CALIFICACION

Los criterios a tener presente en la evaluación y calificación de las pruebas son el cumplimiento en los requisitos de desempeño en seguridad eléctrica y trabajo en alturas y los tiempos de ejecución de cada prueba.

No. DE PRUEBA	PRUEBA	MAXIMO PUNTAJE POR DESEMPEÑO	MAXIMO PUNTAJE POR TIEMPO EMPLEADO	PUNTAJE TOTAL
1	Habilidad y destreza con balones	300		
2	Instalación de cruceta de dos metros en poste de 12 metros en disposición triangular de paso con aisladores tipo pin.	1.400		
3	Cambio de transformador de 15 KVA monofásico y DPS en media y baja tensión.	1.070		
4	Rescate en alturas de forma segura y rápida de un liniero que ha sufrido un choque eléctrico.	450		
5	Agilidad y destreza en ascenso y descenso seguro con pretales "Liniero de oro".	200		
	PUNTAJE TOTAL	3.420		

En relación a las pruebas de desempeño se ha dispuesto de una tabla con el contenido de los ítems a evaluar, otorgando puntos a cada uno de los pasos de cada actividad, el equipo que se desempeñe bajo el requisito definido por cada ítem enunciado recibirá los puntos asignados y dichos puntos serán restados a quien incumpla parcial o totalmente el ítem señalado en la prueba, al total de puntos por ítem logrado se resta la sumatoria de las veces que cometa actos inseguros, es decir, se premiará el buen desempeño. (Ver tablas de evaluación).

Se sumarán los puntos otorgados por desempeño y los puntos logrados por el tiempo empleado en la prueba. Una vez obtenidos los valores de cada prueba, se sumarán todos los parciales y se obtendrá un resultado final de cada empresa participante.



PUNTOS POR TIEMPO EMPLEADO

A cada una de las pruebas se ha asignado un tiempo estándar de duración, considerando una ejecución óptima de calidad y segura para los trabajadores.

Con ese propósito de reconocer la productividad en campo, trabajos realizados con la mejor calidad dentro de los tiempos estándar, se ha cambiado el esquema anterior donde se le daba mucho valor al tiempo. En ese orden se establece la fórmula para asignar puntos por tiempo de la siguiente manera:

Se asignará un valor máximo de **10** puntos al equipo que ejecute la prueba en el menor tiempo contabilizado, y a los equipos que terminen después se le asignarán puntos por tiempo de acuerdo a la siguiente fórmula:

DEFINICION DE VARIABLES

K= 10 máximo valor de puntos al mejor tiempo
TEM= Tiempo empleado mínimo de la prueba
TE = Tiempo empleado por el equipo
PPT= Puntos por tiempo

NUEVA FÓRMULA

$$PPT= K * (TEM/TE)$$

Ejemplo: En una prueba donde el menor tiempo logrado sea 35 minutos, y la empresa en cuestión logre ejecutar la prueba en 40 minutos se tabularía así:

$$PPT= 10 * (35/40)$$
$$PPT= 10 * 0.875$$
$$PPT= 8.75$$

En ese caso la empresa lograría 8.75 puntos por tiempo.





De tal manera la diferencia en puntos por tiempo será menor entre las empresas logrando así que los equipos dediquen mayor esfuerzo a la realización segura y de calidad de la prueba que a la velocidad con que la ejecutan.

En cada prueba, se tomará el tiempo empleado por el equipo participante contado a partir del momento en que el juez autorice el inicio de la prueba hasta el momento en que el equipo de trabajo concursante ejecute el último desempeño esperado de dicha prueba.

Luego, este tiempo registrado en formato se ingresa en la fórmula para calcular el porcentaje de cumplimiento frente al tiempo de referencia de esa prueba y obtener los puntos alcanzados. Cuando se obtiene este valor, se lleva a una tabla donde estos puntos por tiempo serán sumados a los puntos obtenidos por desempeño en cada una de las pruebas, y la empresa ganadora será la que obtenga el mayor puntaje.

El equipo ganador de Rodeo es aquel que obtenga la máxima puntuación sumando los resultados parciales de desempeño y tiempo empleado en cada prueba. Si se presenta un empate entre dos o más equipos, ganará el equipo que haya obtenido el puntaje más alto en los desempeños de las pruebas es decir no se tendrá en cuenta el tiempo empleado, si persiste el empate, ganará el equipo con mayor puntuación obtenida en la Prueba No 3.



PENALIZACIONES

Cuando los jueces consideren que la prueba no se está realizando de una manera segura se suspenderá hasta que se elimine la condición o acto inseguro, el cronómetro no se detendrá para este equipo.

Cuando la acción ejecutada ponga en peligro la vida del trabajador, de sus compañeros o de alguna otra persona o no obedezca a los criterios establecido en el presente reglamento, el equipo será retirado de la prueba y la calificación para la misma será de cero (0) puntos.

En caso de presentarse agresiones físicas o verbales entre los participantes al rodeo, los implicados y equipo que represente serán retirados del evento y perderá los puntos obtenidos en las pruebas.

Si el agresor es persona diferente al rodeo, pero forma parte de una delegación de los juegos se aplicará lo establecido en el reglamento general de los juegos nacionales del sector eléctrico.

Si uno de los participantes se presenta con síndrome de abstinencia (enguayabado) o bajo los efectos de alcohol, o bajo los efectos de sustancias psicoactivas, el equipo será inmediatamente descalificado del evento y perderá los puntos obtenidos en las pruebas. En forma aleatoria, se realizará prueba de alcoholemia antes de iniciar las actividades del día.

En caso de presentarse daño de uno o varios elementos o herramientas en la ejecución de la prueba el equipo debe repararlo o reemplazarlo sin que se detenga la toma del tiempo y podrá continuar la prueba.

En caso de presentarse situaciones que no estén contempladas en el presente reglamento y el comité de disciplina lo considere, se reunirá con los jueces y delegados de cada empresa participante para tomar la decisión de acuerdo al reglamento general de los juegos.





AUTORIDADES DEL RODEO

TRIBUNAL DE DISCIPLINA: Estará conformado por un representante de la empresa anfitriona **ESSA**, un representante de los delegados de las empresas participantes y un representante de los jueces externos, todos con sus respectivos suplentes.

Será causa de impedimento para actuar como integrante del Tribunal de disciplina si el conflicto se presenta en la misma empresa del representante de las empresas participantes, en este caso será necesario por sorteo designar su reemplazo.

JUECES: Cada una de las empresas designará un juez con conocimientos en redes aéreas de distribución de energía eléctrica o el delegado de salud ocupacional, quienes actuarán representando a su equipo.

La empresa anfitriona designará para cada equipo participante **UN JUEZ** externo, el cual cumplirá con el perfil de profesional o tecnólogo con conocimientos en redes aéreas de distribución de energía eléctrica, quienes deberán certificar su participación y entrenamiento sobre las pruebas contenidas en este reglamento y sus formatos de evaluación.

Se dispondrá una mesa central de personal designado por la organización del RODEO, la cual se encargará de recibir los informes de los jueces. Este personal de apoyo de mesa registrará los datos, realizará las tabulaciones de acuerdo con lo reglamentado y emitirá los boletines oficiales de los resultados de las pruebas y las respectivas clasificaciones finales en el menor tiempo posible a través del interlocutor.

Los jueces retroalimentarán a los participantes de la prueba los resultados logrados, inmediatamente termina ésta.

Los tres jueces entregarán a la mesa el formato completamente firmado y diligenciado con los registros obtenidos, en caso de controversia esta será dirimida por el tribunal de disciplina.





Será prohibido a los jueces: fumar, el uso de radios, celulares, cámaras y todo equipo que lo distraiga durante la evaluación de las pruebas, presentarse en estado de embriaguez, enguayabado o bajo los efectos de sustancias psicoactivas.

RECOMENDACIONES

1. El trato entre los compañeros será de mutuo respeto y buenos términos.
2. Los trabajadores inscritos deben ser linieros de la planta de personal de la empresa participante o contratistas.
3. Realizar preparación física adecuada y dirigida a los participantes, previo al evento.





DE LAS HERRAMIENTAS, EQUIPOS, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y MATERIALES ELECTRICOS

Los trabajadores de las empresas participantes se deben presentar con la dotación suministrada por su empresa y sus elementos de protección personal y protección contra caídas para trabajos en alturas.

Al igual cada empresa deberá disponer de los equipos de seguridad para realizar las pruebas de forma segura.

ELEMENTOS SUMINISTRADOS POR ESSA

1. Escaleras dieléctricas extensibles de 28 peldaños.
2. Señalización tubular para delimitar el área de trabajo.
3. Cinta o cadena de señalización de área de trabajo.
4. Muñecos para prueba de rescate. 65 kilos
5. Banderines (prueba de agilidad)
6. Kit de bloqueo y etiquetado

Todos los MATERIALES para las pruebas donde se requiere instalar materiales o elementos o equipos, la ESSA dispondrá y otorgará lo requerido para la realización de las mismas.



TABLAS DE CALIFICACION DE LAS PRUEBAS DE RODEO

